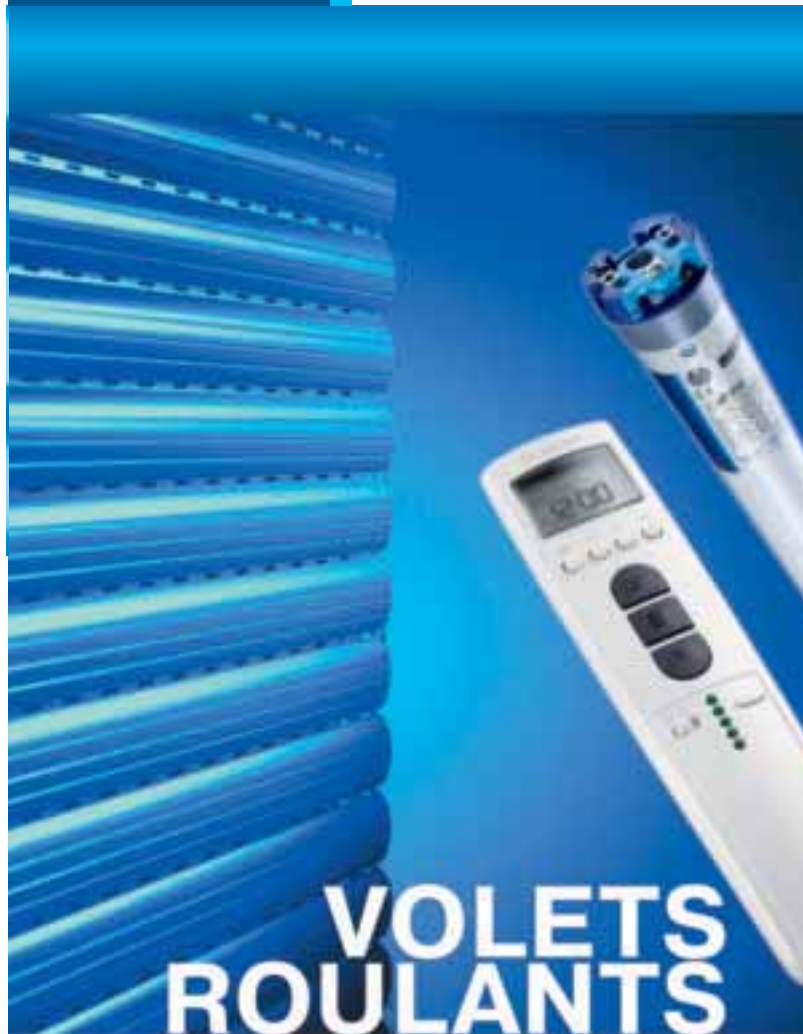




VOLETS ROULANTS

Livret d'installation



BECKER

C'est aussi simple que ça

MOTEURS TUBULAIRES POUR VOILETS ROULANTS



PROF+ fin de course
électronique avec récepteur intégré

Page 6



PRF+ fin de course
électronique avec récepteur intégré

Page 6



PR+ fin de course électronique
à réglage multiple

Page 12



RO+ fin de course électronique
avec arrêt sur obstacle

Page 17



M fin de course mécanique

(se référer à la notice Becker)

Comment utiliser ce Livret ?

La grande simplicité d'installation des solutions Becker s'accompagne d'un large éventail d'outils et de services complémentaires pour faciliter le travail de vos équipes au quotidien. C'est notamment le cas des notices simplifiées qui ont été éditées au fur et à mesure de l'introduction de notre nouvelle gamme d'automatismes et de systèmes de motorisation.

Dans cette perspective, le livret d'installation a vocation à devenir l'outil de référence de tous les installateurs et partenaires Becker. Conçu pour faciliter la mise en œuvre de nos solutions filaires ou radio, il regroupe l'ensemble des notices simplifiées existantes ainsi que les informations et les caractéristiques techniques indispensables à la sélection des produits les mieux adaptés à vos applications.

Tout en intégrant les schémas de branchement et procédures à respecter lors de l'installation de nos différents systèmes, ce guide pratique constitue un véritable catalogue de l'offre Becker dans l'univers des stores et des volets roulants.

Ce livret est un outil d'aide à l'installation des produits Becker et ne se substitue en aucun cas aux instructions d'utilisation livrées avec nos produits.

N'hésitez pas à nous contacter pour toute précision supplémentaire.

NOS RECOMMANDATIONS

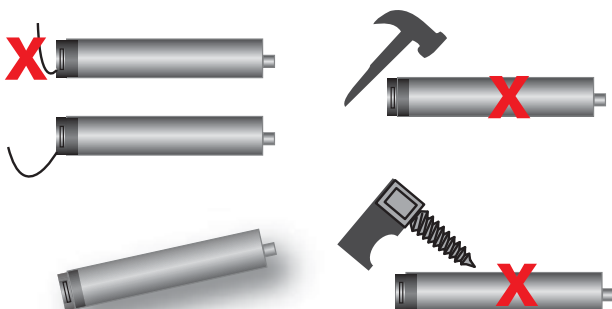
Les moteurs tubulaires BECKER mécaniques ne doivent pas être montés en parallèle. Pour utiliser simultanément plusieurs moteurs, utiliser des relais.

Il ne faut pas raccorder directement d'autres appareils aux câbles de connexion des moteurs.

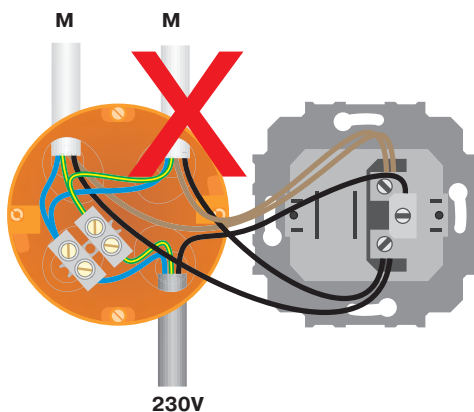
Les raccordements électriques ne doivent être effectués que par un professionnel qualifié. Pendant le montage, la ligne d'alimentation doit être coupée.

Lors de l'installation du moteur, il faut prévoir une possibilité de séparation du réseau de tous les pôles, avec au moins 3mm d'intervalle de coupure par pôle. Utilisez uniquement des éléments de circuit verrouillé mécaniquement et électriquement, avec une position zéro indiquée. Protégez les connexions électriques de l'humidité.

Les moteurs tubulaires sont conçus pour un fonctionnement de courte durée (4 minutes). Un thermorupteur empêche une surchauffe du moteur. Le moteur n'atteint sa pleine durée de fonctionnement qu'après être refroidi à la température ambiante. Evitez un déclenchement répété du thermorupteur.



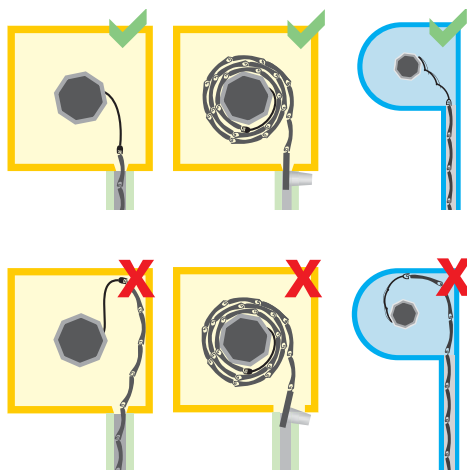
BRANCHEMENTS



Pour toute commande groupée ou générale, il est obligatoire de mettre un relais de séparation à chaque moteur. Avec les moteurs à fins de course électronique, il est possible de faire une commande groupée (1 point de commande pour plusieurs moteurs). Le nombre de moteurs est fonction de leur puissance et de leur intensité.

MONTAGES CORRECTS

Veuillez à ce que le nombre de lames soit correct et que les butées ne soient pas écrasées.



DÉSIGNATION



Art. Nr.: 2010 120 130 0

M 12 Nm couple moteur en Newton mètre

U 230 V tension d'alimentation en Volt

P 115 W puissance en Watt

n 17 min vitesse en tour par minute

f 50 Hz fréquence de la tension d'alimentation

I 0,5 A intensité en Ampère

t KB 4 min temps de fonctionnement en minute

Ser. Nr.: 101860713,

10 : année de fabrication,

18 : semaine de fabrication

P5 au P13, moteurs diamètre 35 mm

R7 au R50, moteurs diamètre 45 mm

L44 au L120, moteurs diamètre 58 mm

Les moteurs et automatismes Becker répondent aux normes en vigueur, les garanties sont les suivantes :

Moteurs 230V, garantie 5 ans

Automatismes, garantie 2 ans



SOMMAIRE

PRÉSENTATION	1
RECOMMANDATIONS	2
DÉSIGNATION	4

MOTORISATIONS	6
----------------------	----------

MOTEURS RADIO

• Série PROF+ et PRF+ récepteur radio intégré, fin de course électronique	6
• branchements	7
• réglages	8
• mémorisation des horaires	11

MOTEURS FILAIRES

• Série PR+ fin de course électronique	12
• branchements	12
• réglages tête moteur	13
• réglages avec le câble	15
• Série RO+ arrêt sur obstacle, fin de course électronique	17
• branchements	17
• réglages	18

Motorisations

AUTOMATISMES	20
---------------------	-----------

• généralités	20
• commandes supplémentaires	21
• sélection des canaux	22
• mémorisation des horaires	23

ÉMETTEURS

• SC431-II	24
• TC4410-II - Horloge 10 canaux	26
• VC421 - Emetteur 1 canal à contact sec	28

RÉCEPTEURS

• UCR520 - Inverseur avec récepteur intégré	29
• VC520 - Inverseur avec récepteur intégré	30
• VC420 - Avec branchement d'un inverseur	31

Automatismes

QUE FAIRE SI ?	32
CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE	35
FORMATION ET MARKETING	36

MOTEURS RADIO PROF+ ET PRF+

DÉSIGNATION

C système C-plug
P réglage Point à point
R électronique volet
O arrêt sur obstacle
F récepteur intégré
+ détection des verrous



PROF+ :
 roues spéciales pour
 remontées d'obstacle

PRF+ début de série janvier 2004

PROF+ début de série septembre 2010



TÊTE MOTEUR



Bouton noir

Permet d'ouvrir la mémoire du moteur
 afin de programmer un émetteur
 maître (idem alim moteur)



Bouton gris

Permet de modifier le sens de rotation
 du moteur (si pas de réglage)



LA TOUCHE PROGRAMMATION

Où est-elle ?

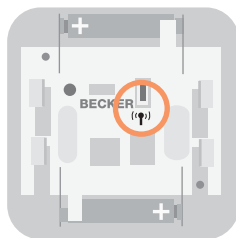
CENTRONIC II



CENTRONIC I



MURALES



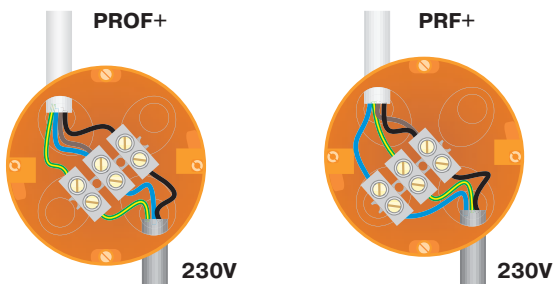
Quel est l'émetteur maître ?

Donnez un ordre via la télécommande
 Puis appuyez sur la touche
 de programmation



Si pas de réaction, c'est un émetteur supplémentaire

BRANCHEMENTS



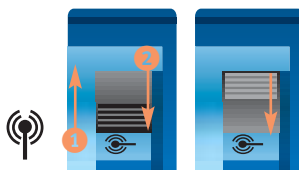
Fils moteurs PROF+/PRF+

NOIR alimentation moteur
MARRON alim fonction mémorisation
BLEU neutre moteur

ÉTAPE 1 > Programmation émetteur maître

1 - OUVERTURE MEMOIRE

Mettez sous tension le moteur
ou
Mettez le bouton noir sur la position
(si le moteur est alimenté)



2 - ENVOI CODE SIGNAL

Muticanal, sélection du canal avant

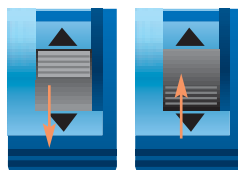
Dans les 3 minutes, appuyez
sur la touche de programmation
de l'émetteur



Si vous alimentez plusieurs moteurs ou si vous mettez le curseur de plusieurs moteurs sur I, vous programmez l'émetteur maître dans tous ces moteurs

ÉTAPE 2 > Sens de rotation

Si les touches ne correspondent pas
au mouvement souhaité,
basculez le bouton gris



Il ne faut pas programmer les fins de course avant d'avoir vérifié le sens de rotation. Il faut dans ce cas effacer les fins de course (page 9) avant de venir à l'étape 2.

Motorisations

MOTEURS RADIO PROF+ ET PRF+

MODE RÉGLAGE DU PROF+ : APPUI MAINTENU ET COURT ARRÊT TANT QUE LE MOTEUR N'EST PAS RÉGLÉ.

PROF+ RÉGLAGE DES FINS DE COURSE

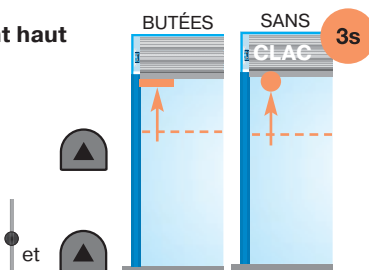
ÉTAPE 1 > Réglage du point haut

Avec butées

Appui maintenu sur la touche montée jusqu'à l'arrêt du moteur

Sans butées

Amenez votre volet à la position haute souhaitée, puis validez



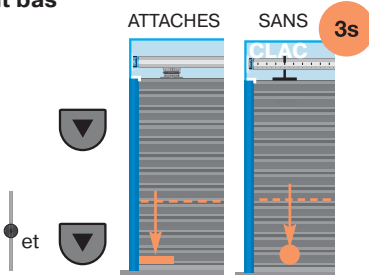
ÉTAPE 2 > Réglage du point bas

Avec attaches rigides

Appui maintenu sur la touche descente jusqu'à l'arrêt du moteur

Attaches souples

Amenez votre volet à la position basse souhaitée, puis validez



Validation des fins de course lorsque le moteur s'est arrêté 3 fois au point haut et 3 fois au point bas

PROF+ RÉGLAGE MODE GEL

Permet l'arrêt du moteur avant la sous-face

ÉTAPE 1 >

Allez au point haut réglé



ÉTAPE 2 >



ÉTAPE 3 >



PRF+ RÉGLAGE DES FINS DE COURSE

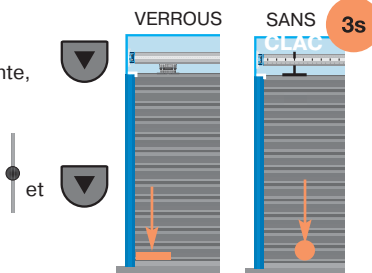
ÉTAPE 1 > Réglage du point bas

Avec verrous

Appuyez sur la touche descente, le moteur s'arrête seul

Attaches souples

Amenez votre volet à la position souhaitée, puis validez



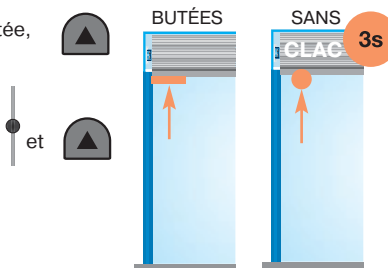
ÉTAPE 2 > Réglage du point haut

Avec butées

Appuyez sur la touche montée, le moteur s'arrête seul

Sans butées

Amenez votre volet à la position souhaitée, puis validez



Validation des fins de course lorsque le moteur s'est arrêté 3 fois au point haut et 3 fois au point bas.

Pas arrêt sur obstacle sur 1,5 tours avant le point haut et 10cm avant le point bas (moteur PROF+)

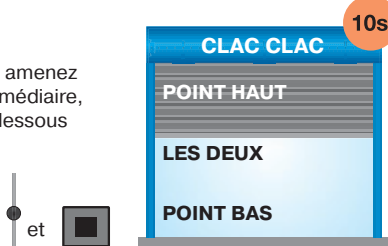
EFFACEMENT DES FINS DE COURSE

Le point Haut ou le point Bas

Pour effacer un réglage, allez au point haut ou bas, puis faites la procédure ci-dessous

Les deux fins de course

Pour effacer les 2 réglages, amenez votre tablier à un point intermédiaire, puis faites la procédure ci-dessous



MOTEURS RADIO PROF+ ET PRF+

RÉGLAGE DES POINTS HAUT ET BAS EFFECTUÉS

POSITION INTERMÉDIAIRE

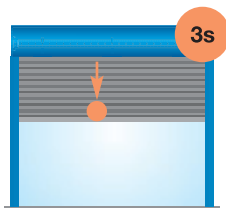
Programmation

Amenez votre volet à la position intermédiaire souhaitée,

puis validez



et



Utilisation

Appuyez 2 fois sur la touche descente



POSITION AÉRATION

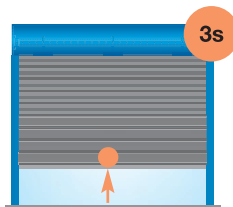
Programmation

Amenez votre volet à la position Aération souhaitée,

puis validez



et



Utilisation

Appuyez 2 fois sur la touche montée



EFFACEMENT DES POSITIONS

Position INTERMÉDIAIRE

Allez à la position

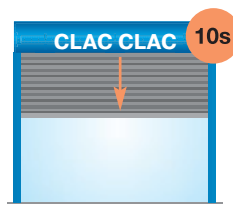
x2



puis validez



et



Position AÉRATION

Allez à la position

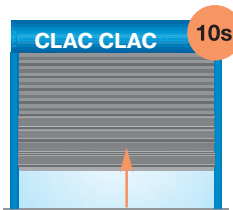
x2



puis validez



et



FDC RÉGLÉES, FIL MARRON BRANCHÉ ET MC441 OU MC511

MÉMORISATION DES HORAIRES

Horaire Fermeture HF

Appui maintenu sur la touche descente jusqu'au court arrêt puis relâchez

Horaire Ouverture HO

Appui maintenu sur la touche montée jusqu'au court arrêt puis relâchez

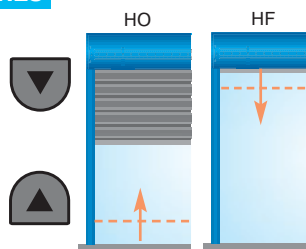
Utilisation ou blocage

Mettez le curseur sur la position souhaitée



UTILISATION

BLOCAGE



EFFACEMENT DES HORAIRES

Appui maintenu sur la touche stop puis relâchez



PROG/SUP COMMANDE SUPPLÉMENTAIRE

ÉTAPE 1 >

Emetteur maître



ÉTAPE 2 >

Commande supplémentaire



ÉTAPE 3 >

Commande supplémentaire



10s si effacement

Motorisations

MOTEURS SÉRIE PR+

DÉSIGNATION

C système C-plug
P réglage Point à point
R électronique volet
 + détection des verrous

PR+ début de série janvier 2005

TÊTE MOTEUR

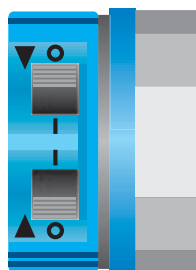
Bouton sur O
 Pas de réglage effectué*

Bouton sur I
 Réglage effectué*

▲▼ Sens de rotation

Indication du sens de rotation
 afin d'utiliser le bon bouton

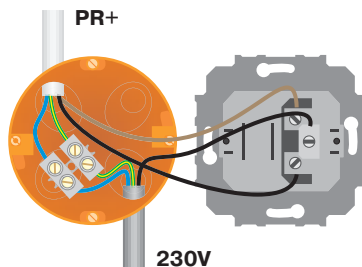
*selon le mode de programmation



BRANCHEMENT

Fils moteurs PR+

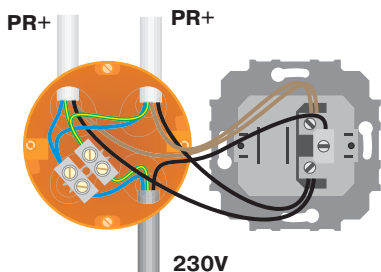
NOIR alim moteur montée
 MARRON alim moteur
 descente
 BLEU neutre moteur



Si montage en parallèle

P5 au R12 :
 5 moteurs maximum

R20 au R40 :
 3 moteurs maximum

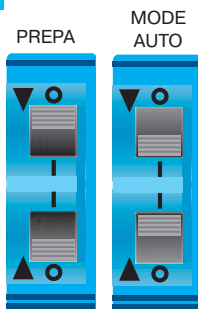


PR+ RÉGLAGE DES FINS DE COURSE

ÉTAPE 1 > Préparation des moteurs

Mettez les boutons sur **O**
et donnez un ordre de commande

PUIS Si mode auto (verrous ET
butées),
mettez les boutons simultanément
sur **I**



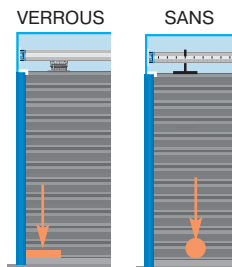
ÉTAPE 2 > Réglage du point bas

Avec verrous

Faites une descente, le
moteur s'arrête seul

Attaches souples

Amenez votre volet à la
position basse souhaitée,
puis validez **O** à **I**



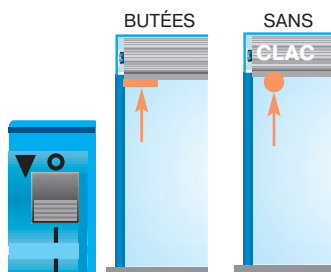
ÉTAPE 3 > Réglage du point haut

Avec butées

Faites une montée, le moteur
s'arrête seul

Sans butées

Amenez votre volet à la
position haute souhaitée,
puis validez **O** à **I**

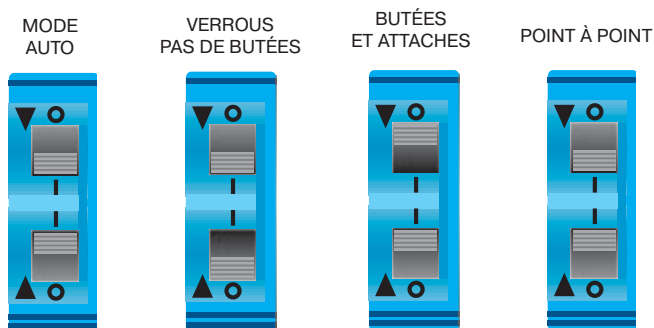


Validation des fins de course lorsque le moteur s'est arrêté 3 fois au
point haut et 3 fois au point bas

Motorisations

MOTEURS SÉRIE PR+

ÉTAPE 4 > Position des boutons après le réglage



EFFACEMENT DES FINS DE COURSE

Point haut

Mettez le bouton de I à O
puis donnez un ordre de
commande



Les deux

Mettez le bouton de I à O
puis donnez un ordre de
commande



Point bas

Mettez le bouton de I à O
puis donnez un ordre de
commande



PR+ RÉGLAGE DES FINS DE COURSE

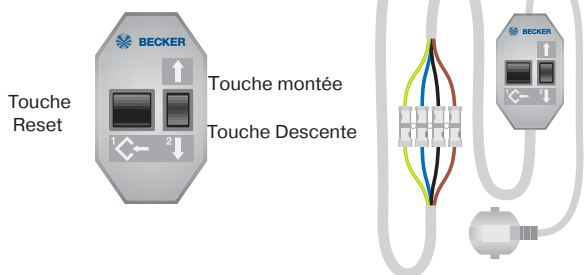
ÉTAPE 1 > Préparation des moteurs

Mettez les boutons simultanément sur I et donnez un ordre de commande



ÉTAPE 2 > Branchement du câble

Connectez le câble de réglage au fils moteurs en respectant les couleurs.



Motorisations

ÉTAPE 3 > Réglage du point bas

Avec verrous

Faites une descente, le moteur s'arrête seul

Attaches souples

Amenez votre volet à la position basse souhaitée,

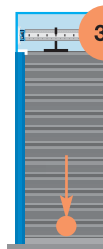
puis validez RESET



VERROUS



SANS



MOTEURS SÉRIE PR+

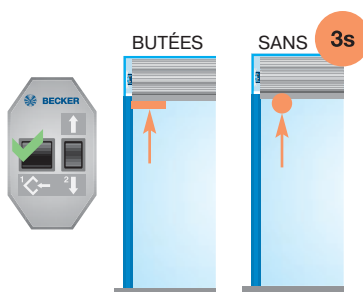
ÉTAPE 4 > Réglage du point haut

Avec butées

Faites une montée, le moteur s'arrête seul

Sans butées

Amenez votre volet à la position haute souhaitée, puis validez RESET



Validation des fins de course lorsque le moteur s'est arrêté 3 fois au point haut et 3 fois au point bas.

EFFACEMENT DES FINS DE COURSE

ÉTAPE 1 >

Appui sur la touche RESET



ÉTAPE 2 >

Gardez la touche RESET enfoncée et appuyez sur la touche DESCENTE



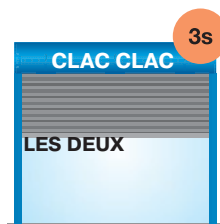
ÉTAPE 3 >

Relâchez la touche RESET et gardez la touche DESCENTE enfoncées



ÉTAPE 4 >

Gardez la touche DESCENTE enfoncée et appuyez sur la touche RESET



MOTEURS SÉRIE RO+

DÉSIGNATION

R électronique volet
O arrêt sur obstacle
 + détection des verrous

RO+ début de série
 septembre 2010

TÊTE MOTEUR



Motorisations

BRANCHEMENT

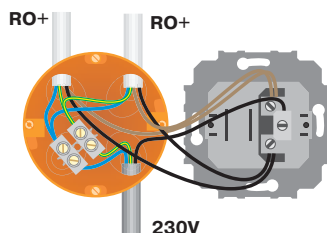
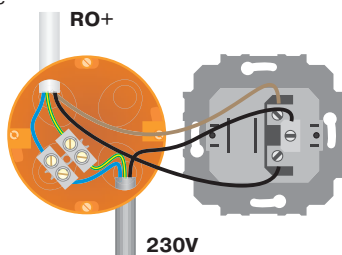
Fils moteurs RO+

NOIR alim moteur montée
 MARRON alim moteur descente
 BLEU neutre moteur

Si montage en parallèle

R8 à R12 :
 5 moteurs maximum

R20 au R30 :
 3 moteurs au maximum



MOTEURS SÉRIE RO+

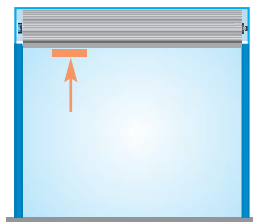
BUTÉES OBLIGATOIRES

RO+ RÉGLAGE DES FINS DE COURSE

ÉTAPE 1 > Réglage du point haut

Avec butées

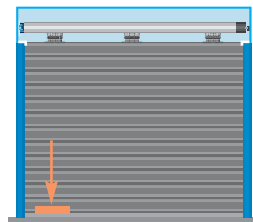
Faites une montée, le moteur s'arrête seul



ÉTAPE 2 > Réglage du point bas

Avec verrous

Faites une descente, le moteur s'arrête seul

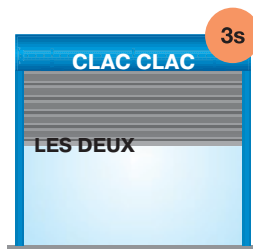


Validation des fins de course lorsque le moteur s'est arrêté 3 fois au point haut et 3 fois au point bas.

RO+ EFFACEMENT VIA INVERSEUR

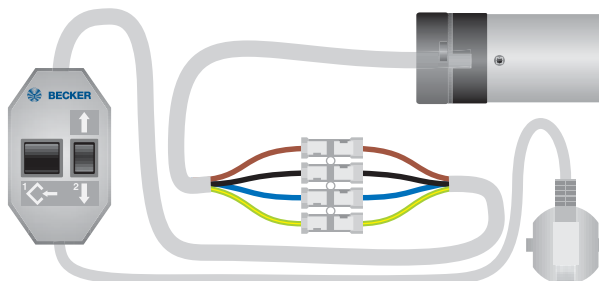
Avec inverseur

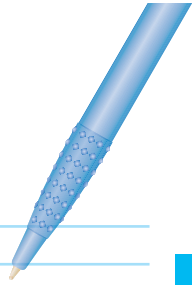
Faites la séquence ci-dessous



Avec câble de réglage

Procédure page 16





NOTES

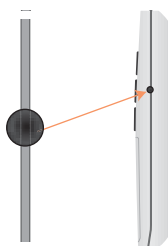
Lined area for taking notes, consisting of 25 horizontal blue lines.

Motorisations

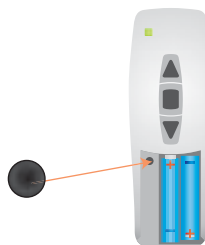
GÉNÉRALITÉS AUTOMATISMES

TOUCHE DE PROGRAMMATION

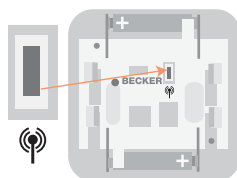
La gamme Centronic II



Les portables Centronic I



Les murales Centronic I



CHANGEMENT DES PILES

Centronic II



Enlever la vis pour accéder à la pile

Centronic I



piles

piles

Murales



piles

piles

CR2430 : EC541-II, EC545-II, EC5410-II, MC441-II, SWC441-II et SWC442-II

CR2032 : EC311, SC431, SC431-II

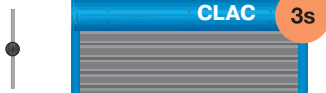
LR03 (AAA) : TC445-II, TC4410-II, SWC545-II, EC541, EC545, MC411, MC441, TC445, TC4410, TC511, SWC411, SWC441, SWC442, SWC545, TC42, TC42 et SWC52

COMMANDES SUPPLÉMENTAIRES

AJOUT COMMANDE SUPPLÉMENTAIRE

ÉTAPE 1 >

Emetteur maître



ÉTAPE 2 >

Commande supplémentaire



ÉTAPE 3 >

Commande supplémentaire



SUPPRESSION COMMANDE SUPPLÉMENTAIRE

ÉTAPE 1 >

Emetteur maître



ÉTAPE 2 >

Commande supplémentaire



ÉTAPE 3 >

Commande supplémentaire



SUPPRESSION TOUTES COMMANDES SUPP.

ÉTAPE 1 >

Emetteur maître



ÉTAPE 2 >

Emetteur maître



ÉTAPE 3 >

Emetteur maître

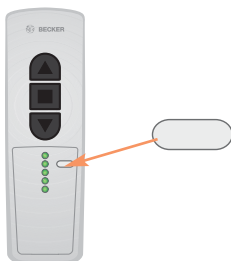


Automatismes

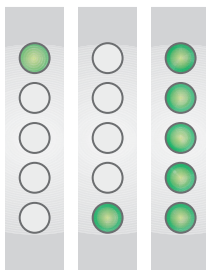
SÉLECTION DES CANAUX

SÉLECTION DES CANAUX

Les 5 canaux EC545, EC545-II, TC445 et TC445-II
Les 10 canaux EC5410-II, TC4410 et TC4410-II

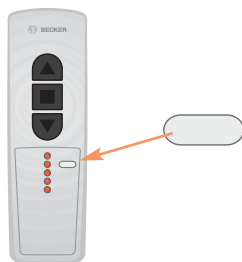


CANAUX 1 À 5

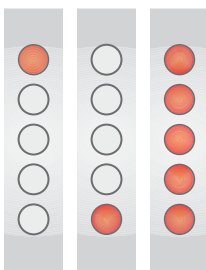


SÉLECTION DES CANAUX

Les 10 canaux EC5410-II, TC4410 et TC4410-II



CANAUX 6 À 10



TOUS LES CANAUX



INVERSION SENS DES CANAUX

Les 10 canaux EC5410-II, TC4410 et TC4410-II

Appui sur la touche de sélection des canaux



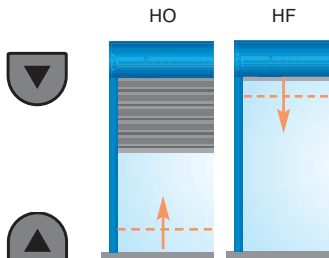
MÉMORISATION DES HORAIRES

ÉMETTEUR RADIO MC511 OU TÉLÉCOMMANDE MC441, MOTEURS PRF+, MOTEURS PROF+ OU RÉCEPTEUR VC320

MÉMORISATION DES HORAIRES

Horaire fermeture

A l'heure souhaitée, appuyez et maintenez la touche descente jusqu'au court arrêt, puis relâchez



Horaire ouverture

A l'heure souhaitée, appuyez et maintenez la touche montée jusqu'au court arrêt, puis relâchez



Utilisation ou blocage

Mettez le curseur sur la position souhaitée



UTILISATION

BLOCAGE



EFFACEMENT DES HORAIRES

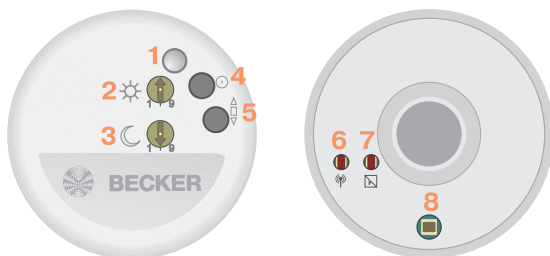
Appui maintenu sur la touche stop puis relâchez



Automatismes

CAPTEUR RADIO SC431-II

SC431-II



- 1 > **Voyant ETAT**
- 2 > **Réglage SOLEIL**
- 3 > **Réglage CREPUSCULE**
- 4 > **Touche AUTO/MANU**
- 5 > **Bouton POUSSOIR**
- 6 > **Touche PROGRAMMATION**
- 7 > **Fonction VERRE BRISÉ**
- 8 > **Capteur SOLAIRE**

AJOUT/SUPPRESSION SC431-II

ÉTAPE 1 >

Emetteur maître



ÉTAPE 2 >

SC431



ÉTAPE 3 >

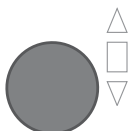
SC431



10s si effacement

BOUTON POUSSOIR (5)

Vous pouvez vérifier la programmation du capteur en appuyant sur le bouton poussoir.



A chaque appui sur le bouton poussoir, un ordre différent est envoyé

- Envoi d'un ordre MONTÉE
- Envoi d'un ordre STOP
- Envoi d'un ordre DESCENTE

FONCTION VERRE BRISÉ (7)

Réglage usine NON ACTIVÉ



Activation ou non
de la fonction



Fonction
ACTIVÉE



Arrêt de la fonction



Fermeture des volets en cas de bris de verre
(chute du capteur SC431)

Utilisez le tournevis fourni pour ajuster les réglages des fonctions Soleil et Crépuscule

FONCTION SOLEIL (2)

Réglage usine sur 5



La LED indique la
valeur actuelle en
fonction de la valeur
seuil



> valeur seuil



= valeur seuil

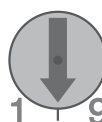


< valeur seuil

O la fonction n'est pas activée valeur réglable de 1 à 9
si > valeur seuil 3 min DESCENTE
si < valeur seuil 15 min MONTÉE

FONCTION CRÉPUSCULE (3)

Réglage usine sur 0



La LED indique la
valeur actuelle en
fonction de la valeur
seuil



> valeur seuil



= valeur seuil



< valeur seuil

O la fonction n'est pas activée valeur réglable de 1 à 9
si < valeur seuil 15 min DESCENTE

MODE AUTO/MANU (4)



Utilisation ou non des
fonctions activées



Passage en mode
AUTO



Passage en mode
MANUEL

MODE TEST

Réduction des temps de déclenchement,
seconde à la place des minutes

Appui long sur le touche Auto/Manu

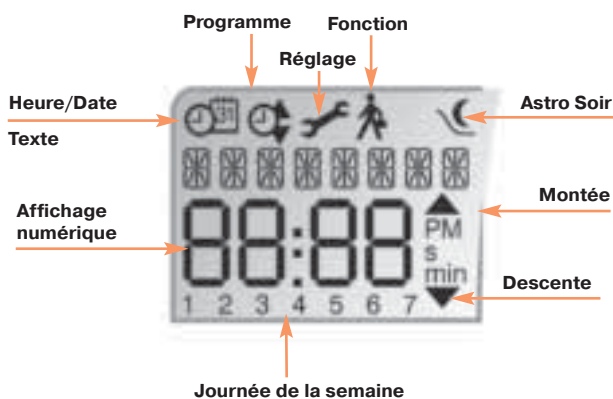


x2

mode TEST activé pendant 5 minutes

HORLOGE TC4410

- 1 > écran
- 2 > touche M pour accéder au MENU
- 3 > touche – pour régler les valeurs
- 4 > touche + pour régler les valeurs
- 5 > touche OK pour valider
- 6 > touche MONTÉE
- 7 > touche STOP
- 8 > touche DESCENTE
- 9 > touche PROGRAMMATION
- 10 > coulisseau pour passer du mode AUTO au mode MANU (et inversement)
- 11 > touche de sélection du CANAL
- 12 > LED du canal sélectionné

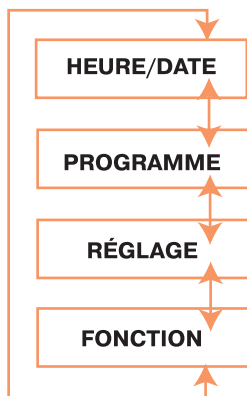


LES SOUS- MENU

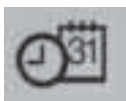
Validation OK pour aller dans un sous-menu

Touches + ou - , pour sélectionner le sous-menu

Touche M, pour sortir du sous-menu



MENU HEURE/DATE



HEURE
ANNÉE
MOIS
JOUR

MENU PROGRAMME



INDIVIDUELLE ou ASTRO SOIR
MONTÉE 1-5
DESCENTE 1-5
MONTÉE 6-7
DESCENTE 6-7

MENU RÉGLAGE



VACANCES
POSITIONS IN
FIN DE COURSE
PROG POS
LANGUE
DÉCALAGE ASTRO
VILLE
ÉTÉ HIVER

MENU FONCTION



VOLET-STORE
MODE EXPERT
1ER MARCHÉ

Automatismes

VC421

VC421

L Phase du réseau

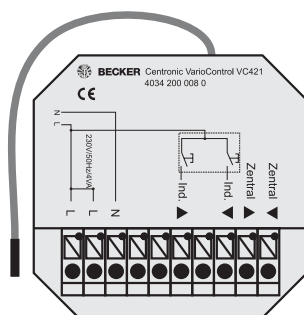
L alimentation de l'inverseur

N Neutre du réseau

Ind entrées pour les ordres montée et descente de l'inverseur

Zentral entrées pour les ordres montée et descente de l'inverseur

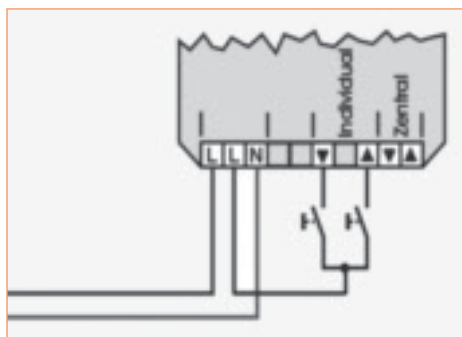
Touche de programmation à l'arrière



BRANCHEMENT

Réseau

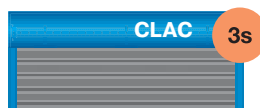
L Phase
N Neutre



PROGRAMMATION

ÉTAPE 1 >

Emetteur maître



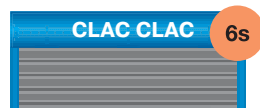
ÉTAPE 2 >

VC421



ÉTAPE 3 >

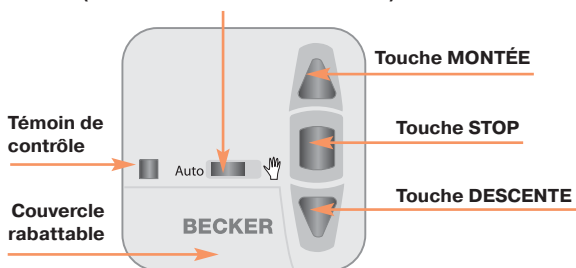
VC421



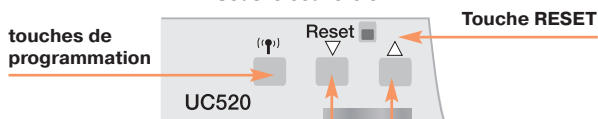
UCR520

UCR520

Curseur manuel/automatique
(auto : commande externe active)

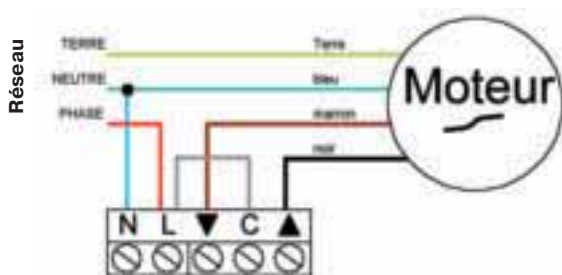


Sous le couvercle



touches de programmation pour les positions intermédiaires

BRANCHEMENT



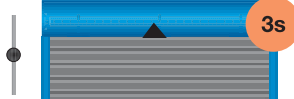
PROGRAMMATION ÉMETTEUR MAÎTRE

Alimentez le

ou

appuyez le bouton  le voyant s'allume 

Vous avez **3** minutes au maximum pour appuyer sur le bouton de programmation de l'émetteur

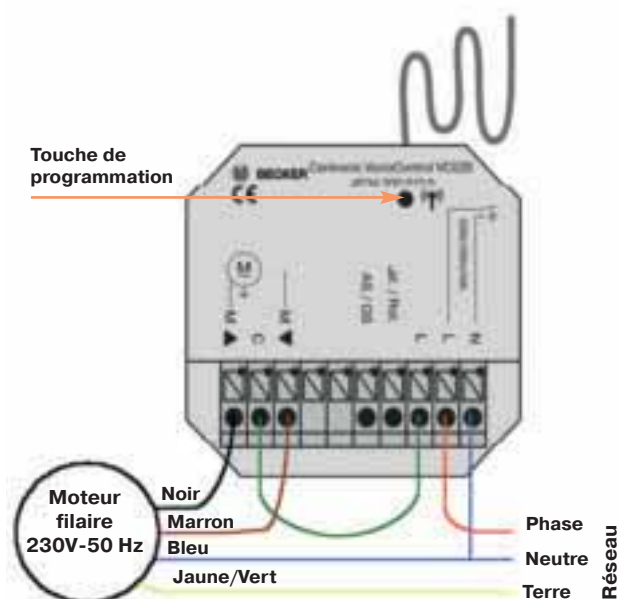


Si vous alimentez plusieurs récepteurs/moteurs, vous programmez l'émetteur maître dans tous ces récepteurs/moteurs.

Automatismes

VC520 RÉCEPTEUR

BRANCHEMENT



PROGRAMMATION ÉMETTEUR MAÎTRE

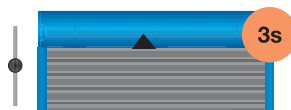
Alimentez le

ou

Appuyez sur le bouton



Vous avez **3** minutes au maximum pour appuyer sur le bouton de programmation de l'émetteur.



Si vous alimentez plusieurs récepteurs/moteurs, vous programmez l'émetteur maître dans tous ces récepteurs/moteurs.

PAGE 21 : AJOUT TÉLÉCOMMANDE
PAGE 10 : POSITION INTERMÉDIAIRE

VC420 RÉCEPTEUR

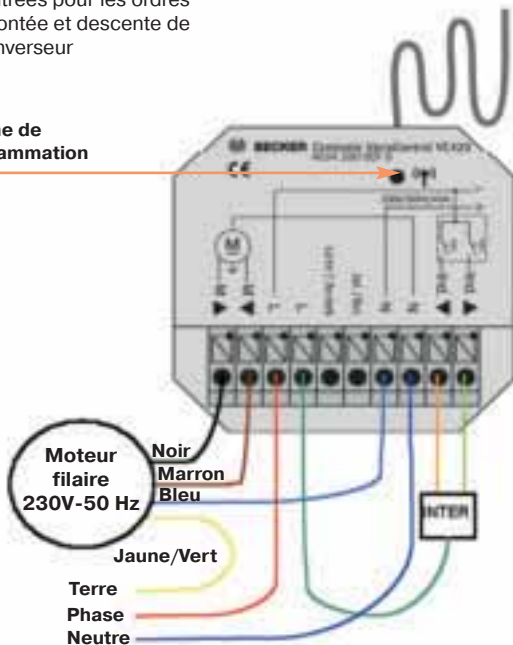
BRANCHEMENT



Touche de programmation

Ind. : entrées pour les ordres
montée et descente de
l'inverseur

Touche de
programmation



PROGRAMMATION ÉMETTEUR MAÎTRE

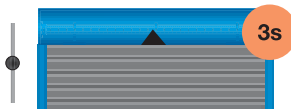
Alimentez le

ou

Appuyez sur le bouton



Vous avez **3** minutes au maximum
pour appuyer sur le bouton de
programmation de l'émetteur



Si vous alimentez plusieurs récepteurs/moteurs, vous program-
mez l'émetteur maître dans tous ces récepteurs/moteurs.

Automatismes

PAGE 21 : AJOUT TÉLÉCOMMANDE
PAGE 10 : POSITION INTERMÉDIAIRE

QUE FAIRE SI ?

Comment modifier le sens de rotation du moteur radio PRF+ ou PROF+ ?

LA TÊTE MOTEUR



Bouton gris

Le bouton permet de modifier le sens de rotation du moteur. Si un fin de course est déjà réglé, il faut effacer les réglages afin de modifier le sens de rotation.



EFFACEMENT DES FINS DE COURSE

Pour effacer les 2 réglages, amenez votre tablier à un point intermédiaire, puis faites la procédure ci-dessous jusqu'à l'obtention d'un double CLAC (avec l'émetteur maître)



et



CHANGER LE SENS DE ROTATION

Basculez le bouton gris dans l'autre position et faites un essai avec la télécommande.



Si le sens n'est toujours pas correct (vous avez bougé le bouton gris avant d'effacer les fins de course), basculez à nouveau le bouton gris dans l'autre position et faites l'essai avec la télécommande.



QUE FAIRE SI ?

Comment retrouver l'émetteur maître dans une installation avec des moteurs PRF+, PROF+ et des récepteurs déportés ?



Télécommandes
Centronic-II



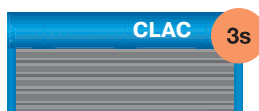
Télécommandes
Centronic-I



Emetteurs muraux
Centronic-I

TROUVER L'ÉMETTEUR MAÎTRE

Donnez un ordre via l'émetteur ou la télécommande puis appuyez sur la touche programmation.



Si pas de réaction, c'est un émetteur supplémentaire.

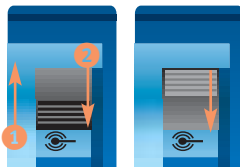
PROGRAMMATION D'UN ÉMETTEUR MAÎTRE

1 > OUVERTURE MÉMOIRE

Mettez sous tension **le moteur** ou **le récepteur**

ou

PRF+ : mettez le bouton noir sur la position



VC : appuyez plus de 3 secondes sur le bouton de programmation

2 > ENVOI CODE SIGNAL

Multicanal, sélection du canal avant



Appuyez sur le bouton de programmation du futur émetteur maître

QUE FAIRE SI ?

Comment ajouter un moteur ou récepteur sur une installation existante ?

ÉTAPE 1 > Brancher le moteur

Branchez le moteur ou le récepteur (à faire hors tension)

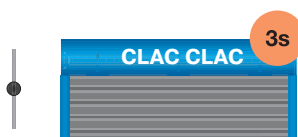
ÉTAPE 2 > Mise sous tension

Mettez toute l'installation sous tension, puis donnez un ordre avec votre commande générale. Si vous n'avez pas de commande générale, donnez un ordre store par store.

ÉTAPE 3 > Envoi code signal

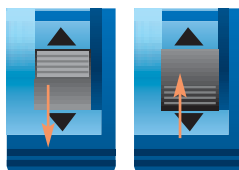
Multicanal, sélection du canal avant

Appuyez sur la touche de programmation de l'émetteur



ÉTAPE 4 > Sens de rotation (moteur)

Si les touches ne correspondent pas au mouvement souhaité, basculez le bouton gris



ÉTAPE 5 > réglage des fins de course (moteur)

Voir page 8 de ce guide pour faire les réglages

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Depuis le 1^{er} janvier 2002, BECKER fait bénéficier ses clients professionnels des garanties contractuelles suivantes :

Étendue de la garantie

Les produits sont garantis contre tout défaut de matière ou de fabrication pendant une durée de 24 mois sur les composants de commande et de 60 mois sur les moteurs de volets roulants et de protection solaire, à compter de la date de fabrication figurant sur le moteur ou le composant de commande.

Les interventions au titre de la garantie ne sauraient avoir pour effet de prolonger ou renouveler la durée de celle-ci.

Au titre de cette garantie, la seule obligation incombant au vendeur sera le remplacement gratuit ou la réparation du produit ou de l'élément reconnu défectueux par ses services sauf si ce mode de dédommagement s'avère impossible ou disproportionné.

Pour bénéficier de la garantie, tout produit doit être, au préalable, soumis au service après-vente du vendeur dont l'accord est indispensable pour tout remplacement. Les frais éventuels de port sont à la charge de l'acheteur.

Exclusions de la garantie

La garantie ne joue pas pour les vices apparents.

Sont également exclus les défauts et détériorations provoqués par l'usure naturelle ou par un accident extérieur (montage erroné, entretien défectueux, utilisation anormale...), ou encore par une modification du produit non prévue ni spécifiée par le vendeur.

S'il ressort lors du contrôle, que la réclamation fait suite à une manipulation inappropriée (comme par exemple mauvais raccordement, dommages mécaniques, mauvais emploi, etc...), la garantie est exclue.

Fonctionnement de la garantie

Tout retour de produits doit faire l'objet d'un accord formel entre le vendeur et l'acquéreur.

Tout produit retourné sans cet accord serait tenu à la disposition de l'acquéreur et ne donnerait pas lieu à l'établissement d'un avoir. Les frais et les risques du retour sont toujours à la charge de l'acquéreur. Le retour doit se faire à l'adresse suivante :

BECKER S.E.A.

Service Retour Produits - Zone Industrielle de l'Epi d'Or

24/32 avenue de l'Epi d'Or - 94807 VILLEJUIF CEDEX

Tél. : 01 56 70 46 46 - Fax : 01 46 86 75 37

Les produits renvoyés en appel de garantie et ayant été remplacés conformément aux conditions de garantie ainsi que les produits non couverts par la garantie et non réclamés par le client durant la période d'un mois deviennent propriété de BECKER.

Les produits renvoyés en appel de garantie et ayant été remplacés deviennent la propriété de BECKER.

FORMATION & MARKETING

FORMATION

A l'écoute des besoins de ses clients, Becker France développe des formations sur-mesure destinées aux équipes techniques et commerciales des professionnels du store et des volets roulants.

Développez et consolidez vos compétences vous permettront de gagner du temps, de répondre aux exigences de vos clients et de connaître les nouveaux produits.

N'hésitez pas à consulter votre conseiller pour étudier avec lui l'offre la plus adaptée à votre profil.

MARKETING

Partenaires des revendeurs spécialisés, Becker France développe des outils de communication et de promotion de ventes afin de soutenir leurs efforts de développement.

De nouvelles brochures et de nouveaux catalogues sont disponibles pour vos équipes de vente, pour vos clients.

Retrouvez toutes les informations pratiques dans le livret d'installation pour volet roulant.





BECKER



BECKER FRANCE

24/32 avenue de l'Epi d'Or

Zone Industrielle de l'Epi d'Or

94807 VILLEJUIF CEDEX

Tél. : 01 56 70 46 46 - Fax : 01 46 86 75 37

e-mail : info@becker-france.com

www.becker-france.com

Document non contractuel. Nous nous réservons le droit à tout moment, dans un souci constant d'évolution et d'amélioration de nos modèles, de leur apporter toutes modifications techniques que nous jugerons utiles.



BECKER

C'est aussi simple que ça